

# FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



## COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



### CADRE DU CHÂSSIS / CHASSIS FRAME

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	INTREPID
Marque	<i>Make</i>	INTREPID
Modèle	<i>Model</i>	SILVERSTONE
Catégorie	<i>Category</i>	ICAJ – ICA – ICC – SICC - ICE
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	6 ans / years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	3

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du cadre du châssis au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier, mais seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur.

*This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the chassis frame at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits set by the CIK-FIA Regulations in force.*

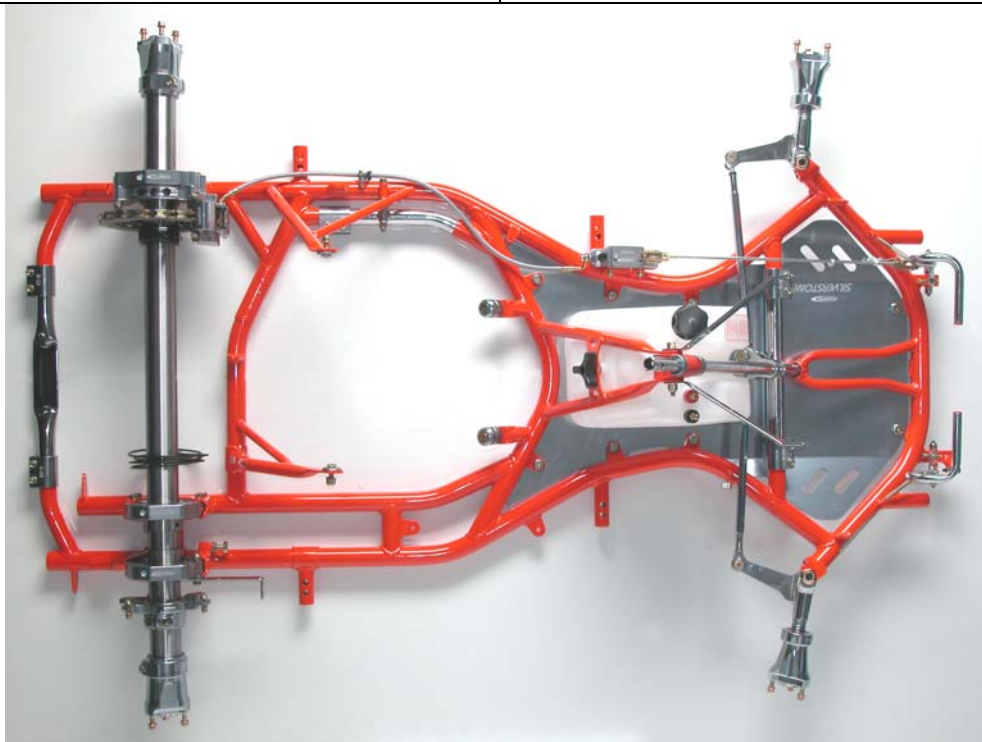

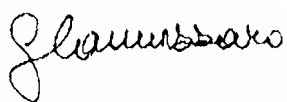

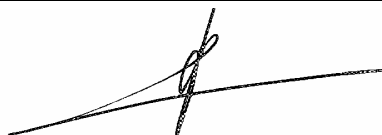


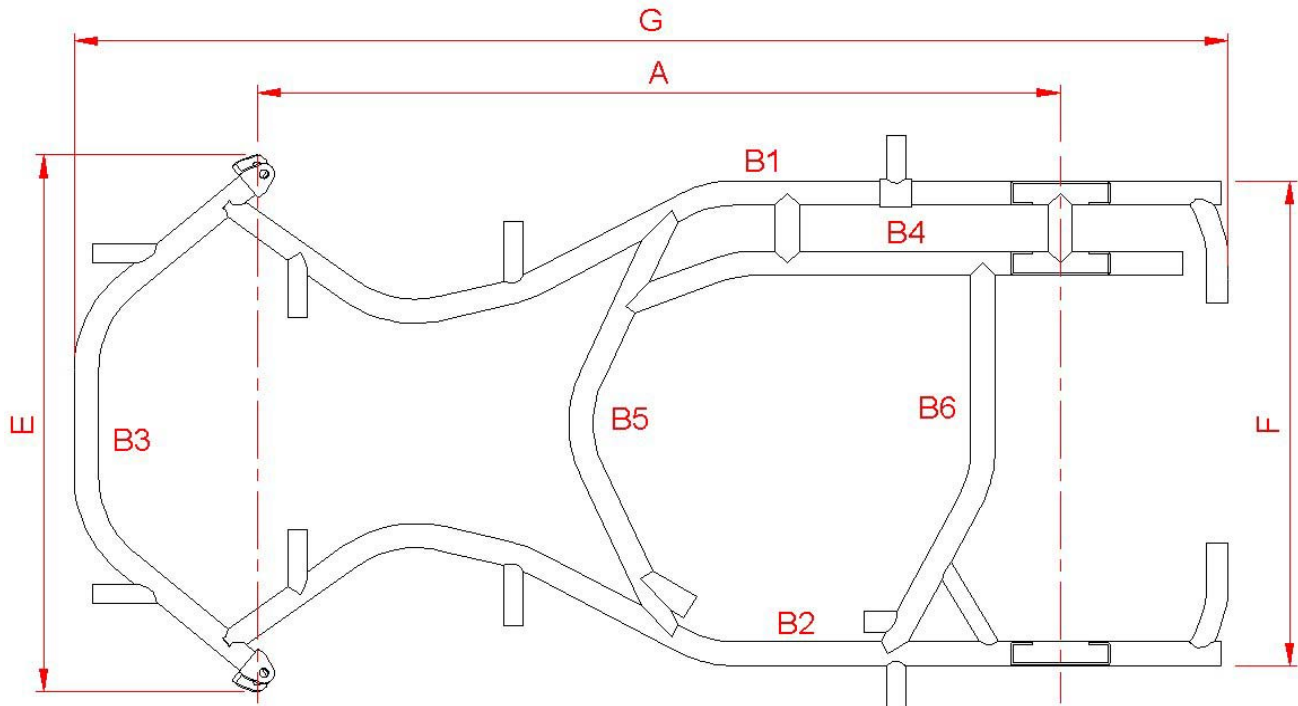
PHOTO VUE DE DESSUS DU CHÂSSIS COMPLET IDENTIQUE À L'UN DES MODÈLES PRÉSENTÉS À L'HOMOLOGATION SANS PARE-CHOCS, CARROSSERIE NI PNEUMATIQUES  
PHOTO FROM ABOVE OF COMPLETE CHASSIS IDENTICAL TO ONE OF THE MODELS SUBMITTED FOR HOMOLOGATION WITHOUT BUMPERS, BODYWORK OR TYRES

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>
 	 

<b>A</b>	DESSIN TECHNIQUE DU CADRE – Échelle 1 : 10	<b>A</b>	TECHNICAL DRAWING OF FRAME – Scale 1 : 10
----------	--	----------	---

Le dessin technique sert pour identifier la structure et la géométrie principale du cadre.  
*The technical drawing is used for the identification of the structure and the main geometry of the frame.*

VUE DE DESSUS / VIEW FROM ABOVE



VUE DE CÔTÉ / SIDE VIEW



B	COTES	B	DIMENSIONS	
1. Cadre	1. Frame		Données	Tolérances
			Data	Tolerances
A= Empattement mesures fixes	A= Wheel base fixed measurements		1040	+/- 5mm
B= Tubes principaux de la structure, diamètre minimum 21mm, d'une longueur supérieure à 150mm, à l'exclusion des tubes inférieurs d'un diamètre de 21mm et tous les supports pour les accessoires.	B= Main tube of the structure, minimum diameter of 21mm, length over 150mm, except lower tubes with a diameter of 21mm and all the supports for the accessories.		1) Ø 32 2) Ø 32 3) Ø 32 4) Ø 32 5) Ø 32 6) Ø 32 7) 8) 9) 10)	+/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm
C = Nombre de courbes dans les tubes de Ø supérieur à 21mm	C = Number of bends on the tubes with Ø 21mm.		11	—
D = Nombre de tubes ayant un Ø supérieur à 21mm	D = Number of tubes with a diameter over 21mm		6	—
E = Largeur avant extérieure	E = Outer front width		720	+/- 10mm
F = Largeur arrière extérieure	F = Outer rear width		640	+/- 10mm
G = Longueur hors tout extérieure	G = Maximum outer overall length		1510	+/- 10mm
H = Les attaches supportant les fusées doivent être soudées ou brasées au cadre	H= The fixations sustaining the stub axles must be welded or brazed to the frame			
I = Les attaches supportant les barres de rigidification doivent être soudées ou brasées au cadre	I= The fixations sustaining the stiffening bars must be welded or brazed to the frame			
<b>Remarque / Remark:</b> Dans les points B, C et D, seuls les tubes principaux d'une longueur supérieure à 150 mm sont à prendre en considération à l'exclusion tous les supports pour accessoires. In points B, C and D, only the main tubes of a length of more than 150 mm are to be taken into consideration, excluding all supports for accessories.				

C	PHOTO DE LA COMMANDE DE FREINAGE	C	PHOTO OF BRAKE CONTROL CABLE
